

TECHNISCHES MERKBLATT CC HAFTPRIMER

Wasserverdünnbare, thixotrope/tropfgehemmte Rostschutzgrundierung auf Acrylatdispersionsbasis für innen u. außen.

1. PRODUKTBESCHREIBUNG

- Anwendungsbereich

Grundbeschichtung von Eisen, Zink, Aluminium und anderen NE-Metallen im Innen- und Außenbereich vor Anstrich mit CC Lack. Grundbeschichtung auf kleinen Holzflächen im Innenbereich vor Anstrich mit CC Lack.

- Eigenschaften

Ausgezeichnete Rostschutzwirkung auf Eisen und Stahl. Hervorragende Verarbeitung und Verlauf. Geruchsarm und umweltschonend.

- Farbtöne

- Weiß

- Lieferform

- 1,0-Liter Gebinde
- 2,5-Liter Gebinde

- Lagerung

Trocken, kühl und frostfrei. Vor extremen Temperaturen schützen.

- Technische Daten

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für CC Grundlack (Kat. A/i): 140 g/L (2010). CC Grundlack enthält max. 70 g/L VOC.

2. VERARBEITUNGSHINWEISE

- Auftragsverfahren

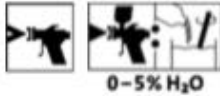
Allgemein: Vor Gebrauch gut aufrühren. Trocknungszeit zwischen den Beschichtungen beachten. Verarbeitungstemperatur mind. +10°C (Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur). Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15-25°C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40-80%. Zu geringe Auftragsmengen, zu starker Zwischenschliff und/oder stärkere Verdünnung verringern die Isolierwirkung. Eine frühzeitige Wasserbelastung durch Regen oder Tau ist unbedingt zu vermeiden.

- **Streichen:** Für die Applikation durch Streichen wird ein Acrylpinsel empfohlen.
- **Rollen:** Rollen erfolgt mittels Kurzhaar-Roller.
- **Spritzen:** Die Spritzverarbeitung mit geeigneten Spritzgeräten durchführen. Die Gebrauchshinweise der Gerätehersteller sind zu beachten.

Cooper Colours

FINEST WALL PAINT

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28 oder 0,33	0,28 oder 0,33	1,8 – 2,0
Spritzdüse (ø inch)	0,011 oder 0,013	0,011 oder 0,013	-
Spritzwinkel (Grad)	20 – 40	20 – 40	-
Spritzdruck (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Zerstäuberluft (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Spritzabstand (cm)	ca. 25		
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe %	-	-	0 – 5
Nassfilm (µm)	150 – 200		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²) ¹⁾	300 – 400		

¹⁾ Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust

- Verdünnung

Verdünnung: Bei Bedarf sauberes kaltes Leitungswasser, max. 5%

- Trockenzeit

Schleifbar nach ca. 6 Stunden, überlackierbar nach ca. 6 Stunden, bei 20°C Raumtemperatur. Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte. Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

- Verbrauch

- Durchschnittlich ca. 80-100 ml/m² (1 Liter für 8-10 m²). bei einmaliger Beschichtung. Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

- Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

3. UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND GRUNDIERUNG

- Allgemein

Der Untergrund muss trocken, sauber, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz, etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden. Nicht tragfähige Beschichtungen sind grundrein zu entfernen.

- Altanstriche

Mit Kö 120 anschleifen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

Cooper Colours

FINEST WALL PAINT

- Untergrundart

Metall, Hart-PVC, bei kleinen Flächen auch Holz und Holzwerkstoffe

- Eisen / Stahl

Metallisch blank entrostet. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich entfernen.

Grundbeschichtung mit CC Grundlack (im Außenbereich wird ein zweimaliger Grundanstrich empfohlen). Grundierte Fläche mit Körnung 240 anschleifen. Schleifstaub entfernen. Zwischenbeschichtung mit CC Lack. Bei Bedarf Fläche mit Körnung 240 anschleifen. Schleifstaub entfernen. Bei längeren Trockenzeiten als 24 Stunden ist ein vorheriges Anschleifen notwendig. Schlussbeschichtung mit CC Lack.

- NE-Metall (Alu, Zink, etc.)

Mit Schleifvlies und einem Entfetter matt anschleifen.

Grundbeschichtung mit CC Grundlack. Grundierte Fläche mit Körnung 240 anschleifen. Schleifstaub entfernen. Zwischenbeschichtung mit CC Lack. Bei Bedarf Fläche mit Körnung 240 anschleifen. Schleifstaub entfernen. Bei längeren Trockenzeiten als 24 Stunden ist ein vorheriges Anschleifen notwendig. Schlussbeschichtung mit CC Lack.

- Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe

Mit Schleifvlies und einem Entfetter matt anschleifen.

Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen.

Grundbeschichtung mit CC Grundlack. Grundierte Fläche mit Körnung 240 anschleifen. Schleifstaub entfernen. Zwischenbeschichtung mit CC Lack. Bei Bedarf Fläche mit Körnung 240 anschleifen. Schleifstaub entfernen. Bei längeren Trockenzeiten als 24 Stunden ist ein vorheriges Anschleifen notwendig. Schlussbeschichtung mit CC Lack.

- Holz u. Holzwerkstoffe (für kleine Flächen geeignet, bei großen Flächen CC Grundlack verwenden)

Grundbeschichtung mit CC Grundlack (zweimaliger Grundanstrich wird empfohlen). Grundierte Fläche mit Körnung 240 anschleifen. Schleifstaub entfernen. Zwischenbeschichtung mit CC Lack. Bei Bedarf Fläche mit Körnung 240 anschleifen. Schleifstaub entfernen. Bei längeren Trockenzeiten als 24 Stunden ist ein vorheriges Anschleifen notwendig. Schlussbeschichtung mit CC Lack.

Holzfeuchte: Laubhölzer: 12% +/- 2%, Nadelhölzer: 15% +/- 2%.

Scharfe Kanten brechen, austretende Holzinhaltstoffe wie z.B. Harze und Harzgallen entfernen.

- Hinweise

- Aufgrund der Vielzahl an möglichen Untergründen und anderen Einflussfaktoren empfiehlt sich vor Beginn eine Probefläche anzulegen.
- Die technischen Merkblätter der in diesem Merkblatt genannten Produkte sind zu beachten.

4. SICHERHEITSRATSCHLÄGE

- Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen
- Bei Spritzarbeiten Kombifilter A2/P2 verwenden. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden.
- Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs der Farbe ist zu vermeiden.
- Während und nach der Bearbeitung für gründliche Belüftung sorgen.
- Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen.
- Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen.
- Eventuelle Kennzeichnung aus dem Sicherheitsdatenblatt ersichtlich. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Cooper Colours

FINEST WALL PAINT

5. ENTSORGUNG

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit flüssigen Farbresten bei der Problemstoffsammelstelle abgeben. ARA-Lizenznummer 18 863.

Die vorstehenden technischen Hinweise und Informationen haben wir aufgrund Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Technik zusammengestellt. Sie dienen lediglich der Anleitung/Unterstützung des Käufers (bzw. Verarbeiters) und sollen eine bestmögliche Verarbeitung ermöglichen. Alle anwendungstechnischen Empfehlungen sind unverbindlich. Es wird darauf hingewiesen, dass aus dem Kaufvertrag kein vertragliches Rechtsverhältnis noch Nebenverpflichtungen begründet werden. Insbesondere entbinden sie den Käufer nicht davon unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Sofern sie weitere Angaben benötigen, stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

Technische Information Stand 06/2022